

390

ACEITE DE CORTE

Descripción

El Aceite de Corte 390 Chesterton® es un líquido de tarea pesada para operaciones de corte de metales y múltiples usos, formulado para proveer la máxima vida útil de la herramienta y un superior acabado de las piezas, en las aplicaciones más exigentes. Es un lubricante altamente reforzado que permite el corte más rápido y fácil de metales duros y blandos.

Máxima lubricidad significa menos desgaste de los bordes cortantes de la herramienta, cortes más exactos y menos rechazos. El aceite de alta viscosidad se adhiere a brocas, machos de roscar, barrenas, etc. y reduce al máximo la fricción, especialmente cuando la herramienta es introducida profundamente a un sustrato de metal.

El cómodo envase en aerosol permite la aplicación a cualquier ángulo, en trabajos elevados horizontales o verticales. La espuma adhesiva no gotea y evita el desperdicio. En aplicaciones difíciles, tal como el roscado interior de tubos, el trabajo es facilitado por el Aceite de Corte 390, porque se lo puede rociar en lugares difíciles de lubricar. Muchos usuarios han informado que una lata de aerosol del Aceite de Corte 390, equivale a un galón (3,785 litros) de aceite de corte común, debido a que el 390 puede ser dirigido al lugar exacto del corte y quedarse ahí.

Composición

El Aceite de Corte 390 Chesterton es formulado con las propiedades lubricantes y para soportar presiones

Propiedades Físicas Típicas

| | |
|----------------------|-----------------|
| Forma | Líquido |
| Color | Ambar |
| Viscosidad | 150 SUS a 38°C |
| Olor | Leve a petróleo |
| Peso específico | 0,9 |
| Punto de fluidez | -18°C |
| Punto de inflamación | 170°C |

extremas del aceite mineral sulfurado y parafinas cloradas. Provee protección contra la corrosión y rancidez sin usar nitritos, nitratos o cualquier otro compuesto que forme nitrosaminas.

El paquete de aditivos del Aceite de Corte 390 ha sido desarrollado tecnológicamente para las aplicaciones más severas y los metales más difíciles de mecanizar. Los compuestos de azufre y cloro son muy conocidos por sus superiores propiedades para soportar presiones extremas. Cada uno, sin embargo, es más efectivo en un margen particular de temperatura. Mediante la correcta proporción de estos compuestos, se provee en el Aceite de Corte 390, lo último en capacidad de tolerancia de presiones extremas, durante todo el proceso del corte. El producto evita la microsoldadura de metal con metal, lo que causa los desgarres, bordes aglomerados y finalmente, los acabados deficientes de las piezas.

Aplicaciones

Lubricante para todos los tipos de moldeo y corte de metal. Uselo para mandrinado, taladrado profundo, aserrado, escariado, fresado, aterrajado, aserrado con segueta, barrenado, avellanado. Excelente acabado de piezas de fundición y hierro maleable, acero negro, aleación 20, Hastelloy*, Inconel** y otros aceros inoxidable y duros.

* Marca Registrada de Haynes International, Inc.

**Marca Registrada de International Nickel Company

Características

- Superior capacidad para presiones extremas
- Excelente acabado de piezas
- Se adhiere a superficies verticales y elevadas
- Cortes más exactos
- Protege contra la corrosión
- Sin olor desagradable
- NSF H2, P1 - Número de registro 134014 (a granel) y 134947 (aerosol)

Instrucciones

El cómodo aerosol puede rociar el producto directamente al lugar del corte, donde se adhiere para cortes bien perfilados y económicos.

Limpieza

Las piezas y herramientas se limpian fácilmente con desengrasadores a base de agua, tal como el Solvente Industrial y Marino 801 Chesterton® o productos a base de solvente, tal como el Desengrasador Industrial 274 Chesterton.

Seguridad

Antes de usar este producto, revise la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) o la hoja de seguridad de su zona.

Los Datos Técnicos reflejan los resultados obtenidos en pruebas de laboratorio y tienen el propósito de indicar características generales solamente. A.W. CHESTERTON COMPANY NO ASUME NINGUNA RESPONSABILIDAD NI GARANTIA EXPRESA O IMPLICITA, INCLUYENDO GARANTIAS DE COMERCIALIZACION Y CUALQUIER PROPOSITO O USO EN PARTICULAR. SU RESPONSABILIDAD, SI ALGUNA, SE LIMITA A LA REPOSICION DEL PRODUCTO SOLAMENTE.



860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
TEL: (781) 438-7000 • FAX: (978) 469-6528
WEB ADDRESS: <http://www.chesterton.com>
© 2014 A.W. Chesterton Company.
® Marca Registrada de propiedad y con licencia de
A.W. Chesterton Company en EE.UU. y otros países.

DISTRIBUIDO POR:

FORM NO. 074664

390 CUTTING OIL - SPANISH

REV. 12/14